

公司简介

Advanced Sustainable Technologies for Mobility



Ambition

我们将提供世界领先的先进移动出行方案
为可持续发展的社会和改善生活品质做贡献

Astemo

Advanced Sustainable Technologies for Mobility

公司概况

公司名称	日立安斯泰莫株式会社 (英文: Hitachi Astemo, Ltd.)	注册地	312-8503 日本茨城县HITACHINAKA市高场2520号
法定代表人	总裁&首席执行官 竹内 弘平 (Kohei Takeuchi)	总部地址	100-0004 日本东京都千代田区大手町二丁目2番1号 新大手町大厦
注册资金	1,291 亿日元	股东及持股比例	Hitachi, Ltd. 40.0 % Honda Motor Co., Ltd. 40.0 % JIC Capital, Ltd. 20.0 %

产品品牌

日立安斯泰莫以汽车、摩托车用产品为中心，旗下拥有涉猎广泛产品领域的众多品牌。每个品牌既是常年积累的技术能力与信赖的证明，也是孕育先进移动出行方案的基石。



目录

致辞	3	研究开发	15
自动驾驶·先进驾驶辅助系统、车载软件	5	制造工艺	17
动力总成系统	7	海外网络	19
底盘系统	9	日本国内网络	21
摩托车系统	11	可持续性	23
售后市场·通用产品·产业设备	13	体育赛事赞助	25

致辞

为实现公司名寓意的使命而努力



自2021年成立以来,日立安斯泰莫一直致力于通过提供新的移动解决方案为实现社会的可持续发展和丰富人们的生活做出贡献。

在追求大幅减少环境污染和提高安全性方面,移动行业正在经历前所未有的变革。日立安斯泰莫(Astemo)的公司名,源于“Advanced Sustainable Technologies for Mobility”,表达了我们坚定不移地致力于以最尖端的技术满足这些紧迫社会需求的决心。

为了履行这一使命,我们已将资源集中在环境和安全领域,不断完善我们的硬件和软件技术,并向全球各地的客户提供了一系列在这些领域具有关键作用的先进产品。我们将继续努力,完成向系统供应商的转变,引领汽车和摩托车行业的创新并提供可持续的移动解决方案。同时,我们将从生产部门开始,加快从上游到下游向更智能、更环保的运营转变。

我们拥有全球9万名具有不同背景和能力的员工,我们将共同肩负这一使命,以预测商业环境变化的速度持续发展,同时尽最大努力满足我们的利益相关者和整个社会的期望。

法定代表人
总裁&首席执行官
竹内 弘平 (Kohei Takeuchi)

竹内 弘平

自动驾驶·先进驾驶辅助系统

为实现无交通事故的安全无忧的移动出行，我们提供诸如环境识别传感技术以及车况实时监测电控技术等自动驾驶、先进驾驶辅助系统，致力于在舒适自动驾驶领域创造新价值。

AD/ADAS (自动驾驶·先进驾驶辅助系统)、互联

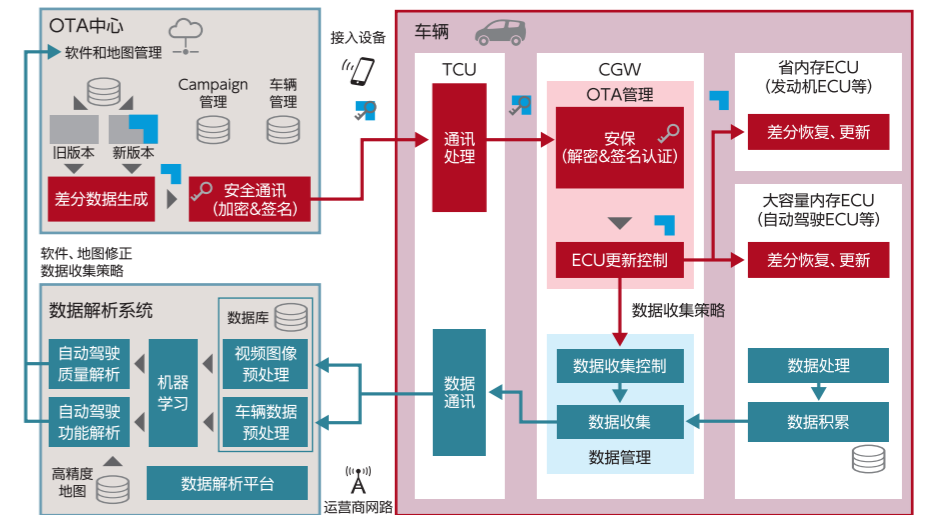


基于OTA的控制软件更新技术/视频图像和车辆数据分析技术

日立安斯泰莫利用无线OTA开发了各种车用控制软件更新技术，提供从OTA中心发布、到车载CGW及控制ECU的系统通讯方案。同时，我们还分析从汽车收集的视频图像和车辆数据、提供提升自动驾驶功能和质量的解决方案。

主要技术开发

- OTA控制软件更新技术
 - 缩短软件写入及更新用时的差分更新
 - 兼容多车型和ECU的更新控制
 - 确保中心到车辆信息的安全传输
- 视频图像和车辆数据分析技术
 - 根据解析目的，灵活收集数据
 - 视频图像与车辆数据同步，自动驾驶质量解析
 - 解析车辆的行车轨迹，通过在地图数据上加载驾驶辅助信息来提升自动驾驶功能



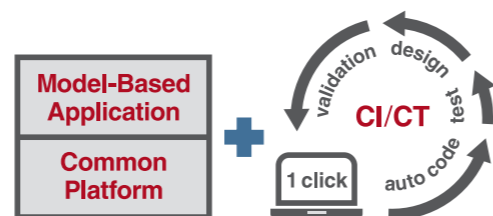
车载软件

根据每个ECU所需的控制规范，提供实现控制的软件。促进设计流程和开发环境的创建，以支持软件开发的可靠性、先进性和开发效率。

通用软件平台和自动化技术

随着软件开发规模的不断扩大，保证软件开发的效率和质量变得尤其重要，因此，我们将各个产品共有的部分搭建成一个通用的软件平台来简化开发流程，并应用自动化技术进行开发和验证，来提供高质量的软件。

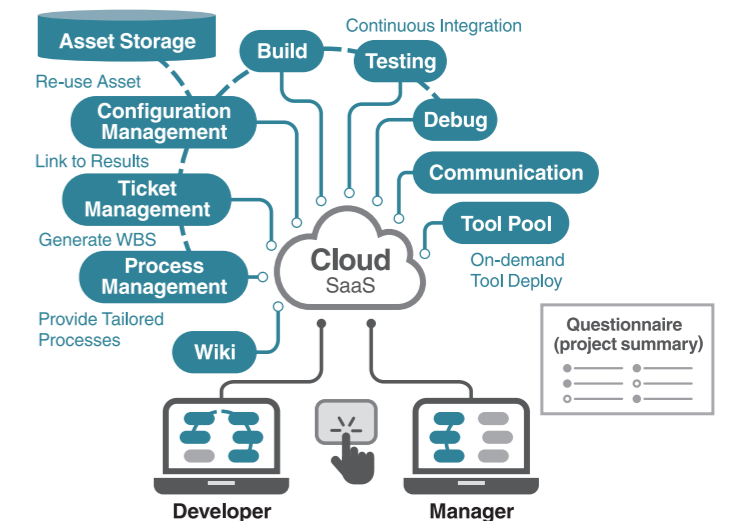
CI: Continuous Integration CT: Continuous Testing



支持全球开发协作的云端开发环境

构建了一个全球通用的云端开发体系，来满足对开发流程和开发环境的统一需求。此开发环境不仅能用于项目开发，亦可作为一种服务提供给我们的客户。

WBS: Work Breakdown Structure
SaaS: Software as a Service



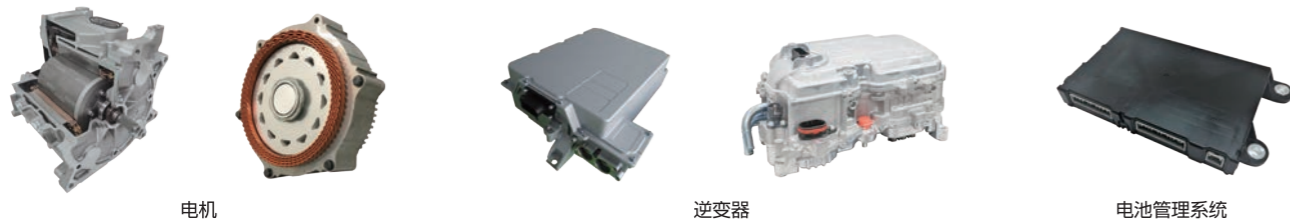
动力总成系统

为世界的绿色环保, 提供高热效率清洁型发动机系统, 以及具备极限环境性能与驾驶性能的电动动力总成系统。



■ 电动动力系统

我们拥有紧凑、轻便、高效的驱动电机, 具备世界一流功率密度的逆变器, 能精确检测电池电量的电动和混合动力汽车电控系统, 来支持具有卓越环保性能汽车的生产。



电机

逆变器

电池管理系统

■ 发动机管理系统

促进能优化燃烧、进气、润滑和热管理的组件, 以及控制技术的持续发展, 为实现清洁节能的动力系统作贡献。

■ 控制系统



发动机控制单元



变速箱控制单元

■ 燃料系统 (汽油发动机)



高压燃料泵



燃料喷射器

■ 进排气系统



空气流量传感器



进气压控制阀



电子节气门



进气歧管

■ 带冷却通道活塞



带冷却通道活塞



可变气门正时控制系统



VTC电磁阀



电动VTC



流向切换控制阀 (MCV)



VCR执行器



可变容量机油泵 (链驱式)



平衡器 (VDVP一体式)

■ 点火系统



顶置式点火线圈

■ 电装系统



同轴减速起动电机

VTC: Valve Timing Control

MCV: Multi-waterways Control Valve

VCR: Variable Compression Ratio

VDVP: Variable Displacement Vane Pump

底盘系统

通过电子化与电动化提升行驶性能，提供具备更高安全性与舒适性的制动、转向、悬挂等车辆行驶动态管理系统。

■ 悬挂系统

为了提高乘坐舒适性和操控稳定性，在实现减振器本身的高响应性和小型化基础上，通过包含ECU和软件的控制系統升级，来应对市场不断扩大的多样化需求。



悬挂支撑



单筒减振器



频率感应减振器



半主动悬挂系统

■ 转向系统

我们实现了产品的高响应性能和线性度，满足不断扩大的汽车电动化市场需求，为驾驶员提供顺畅的操控感受。同时通过加载故障操作的冗余功能，来应对日趋严格的安全需求。



电动助力转向器
(皮带齿条驱动式)



电动助力转向器
(双齿轮驱动式)



柱式助力EPS手动转向器



动力转向泵
(可变容量型)

■ 驱动传动系统

产品种类齐全，拥有轻质高强度的碳纤维传动轴、铝合金传动轴，具备碰撞保护措施的传动轴，以及小型、轻量优良静音性能的差速齿轮。有助于提高汽车的稳定性和行驶性能。



CFRP管式驱动传动系统
(传动轴)



防撞等速万向节式传动系统
(传动轴)



差速器托架总成



差速器总成

■ 制动系统

设计和开发可靠的制动解决方案，通过支持电动化和轻量化，提高安全性和燃油效率。



电动驻车碟式制动器



电动驻车鼓式制动器



能量回收制动系统



碟式制动器



鼓式制动器



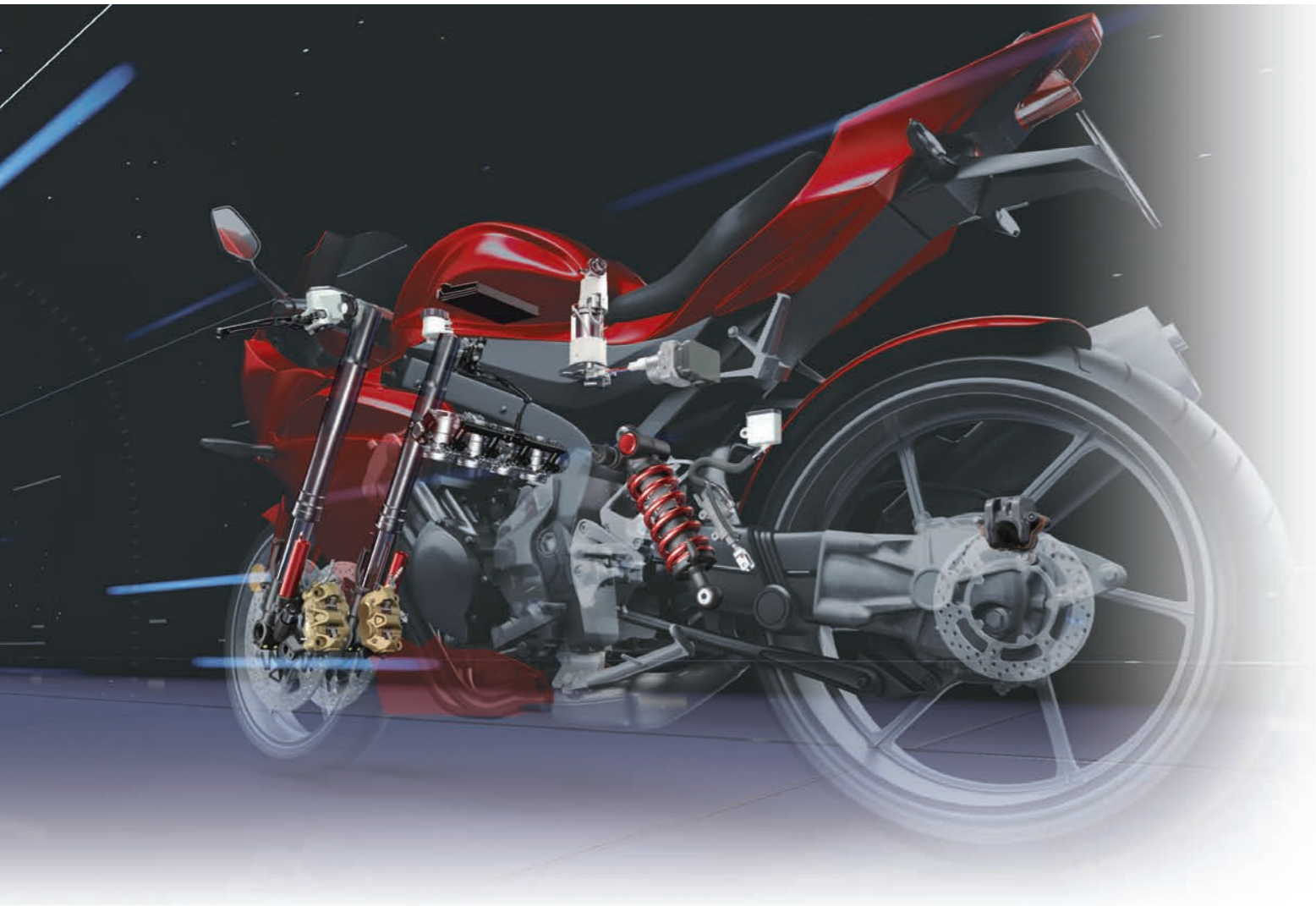
铝合金转向节

EPS: Electric Power Steering

CFRP: Carbon Fiber Reinforced Plastics

摩托车系统

通过具备卓越环境性能的电控燃料喷射系统、增强操控稳定性与驾乘舒适性的悬挂系统，以及提升车辆安全性能的制动系统等先进技术和产品，继续引领摩托车产业发展。



■ 动力系统

运用满足世界各国排放法规，并能覆盖从小到大的各种排量的燃料电喷系统，为节能减排做贡献。

■ 小型摩托车



燃料喷射器



节气门



电子控制单元



燃油泵组件

■ 大型摩托车



电子节气门



电子控制单元



燃油泵组件

■ 悬挂系统

运用公司专有技术生产的高性能电控可变阻尼减振器，融入了在赛车领域积累的经验，能兼顾操控稳定性和驾乘舒适性。



倒置伸缩前叉



单管后减振器



电控可变阻尼减振器

■ 制动系统

以ABS为代表的制动系统能在各种环境下保证稳定的制动力和良好的可操控性，有效支持车辆安全性和舒适度的提升。



防抱死制动系统 (ABS)



碟式制动卡钳



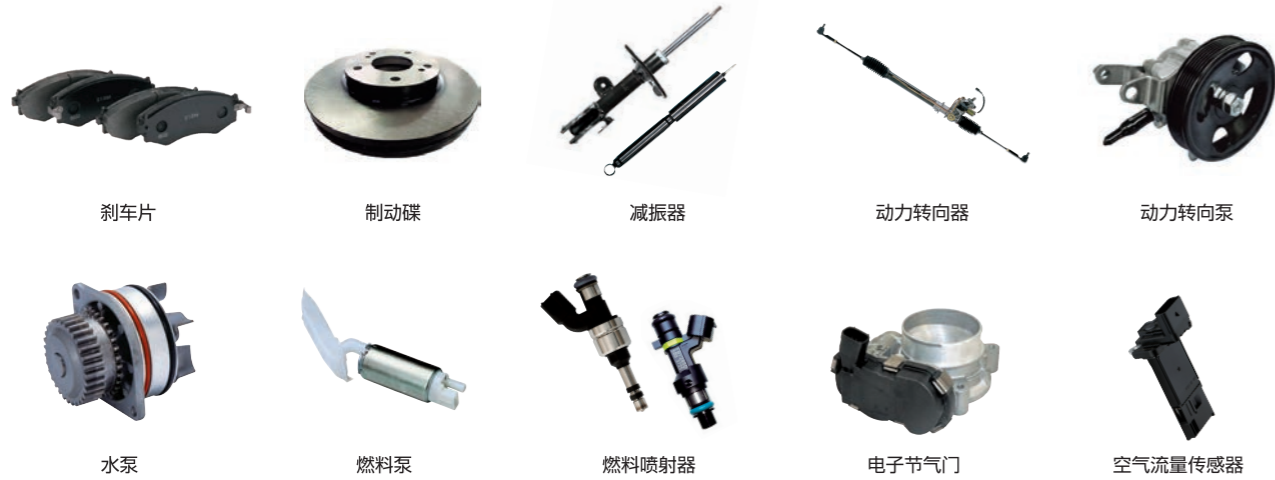
制动主缸

售后市场·通用产品·产业设备

通过在汽车和摩托车产品开发过程中培育的技术,提供包括客户定制、维修、通用、轨道车辆、建筑制震和产业设备等优质产品,为创建更加舒适美好的社会做贡献。

■ 售后产品、维修产品

■ 汽车产品



刹车片

制动碟

减振器

动力转向器

动力转向泵

水泵

燃料泵

燃料喷射器

电子节气门

空气流量传感器

■ 摩托车产品



点火线圈

火花塞继电器

制动卡钳(6缸)

后减振器

制动卡钳

刹车片

制动主缸

前叉

化油器

赛车用制动液

■ 维修产品



日立诊断监视仪

电池检测仪

便携式电源

空调制冷剂

■ 通用产品



船外机电子控制单元

船外机动力倾斜和配平单缸机

船外机双动力倾斜和配平机

船外机动力倾斜和配平一体机

电控通用化油器

电控通用节气门

碳纳米管O型圈

■ 铁路车辆用产品·产业设备



垂直减振器

水平减振器

偏航减振器

车间偏航减振器

可变阻尼减振系统

自动高度调节阀

住宅制震液压减振器

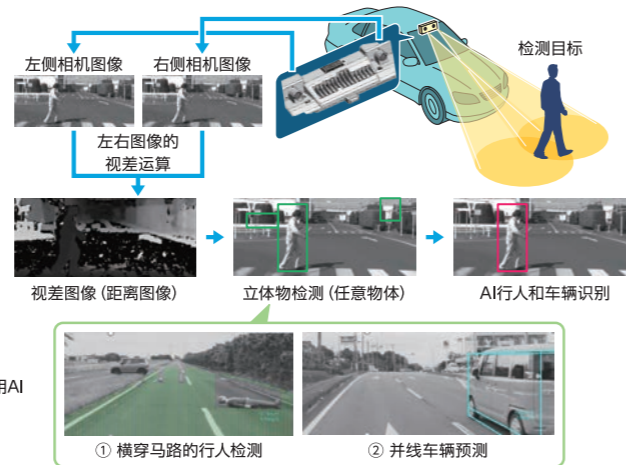
ATSUGI液压冲压机

研究开发

努力发展支撑未来交通出行方案的基础技术，开发有助于实现可持续社会的先进技术。

■ 引领自动驾驶和先进驾驶辅助系统发展的传感技术

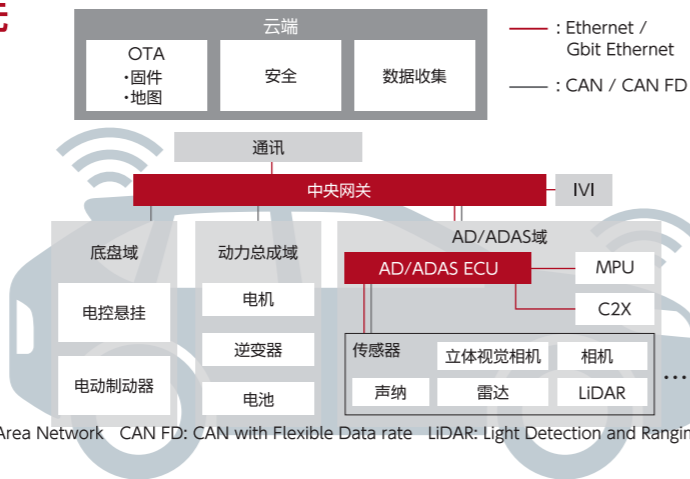
开发用于识别行车环境的外部传感技术是推动自动驾驶和先进驾驶辅助功能革新的关键。为了可靠地检测包括一般道路的复杂行车环境，我们正在开发安全安心的先进技术，其中包括具有三维环境感知优势的立体视觉相机、多个传感器实施稳定检测的传感器融合功能，以及在车载设备上搭载巨大数据运算的AI功能。



立体视觉相机的检测原理
利用立体视觉相机的左右视差生成的视差图像，检测任意立体物 (①、②)，并运用AI技术来识别各种物体。

■ 兼顾安全和舒适性的自动驾驶车载单元

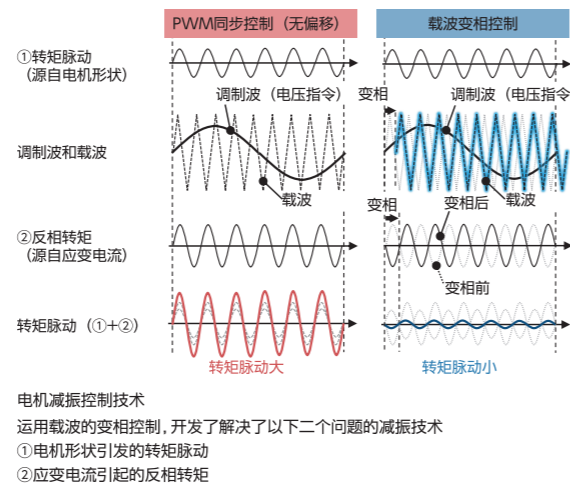
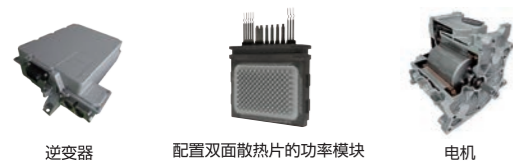
我们正在开发满足安全性和舒适性的自动驾驶和网联汽车的车载单元，可以运用中央网关连接通讯中心实现控制软件更新，完成功能升级，同时搭载信息安全功能，以保护车辆避免来之外部的威胁。自动驾驶控制单元配置2个CPU分别处理外部识别和车辆控制，实现了满足ASIL-D功能安全规范、兼顾安全性和高速运算性能的高精度车辆集成控制。



ASIL: Automotive Safety Integrity Level C2X: Car-to-X CAN: Controller Area Network CAN FD: CAN with Flexible Data rate LIDAR: Light Detection and Ranging Ethernet是Fujifilm Business Innovation Corporation的注册商标。

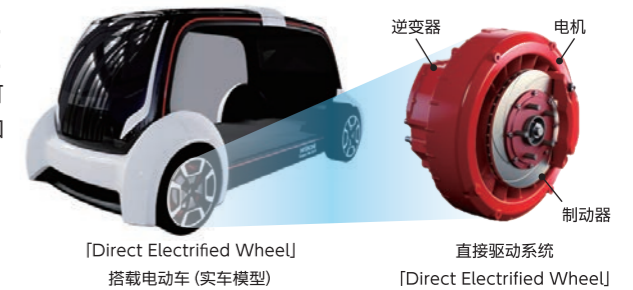
■ 小型高功率电动动力总成组件

我们开发小型高功率电动动力总成组件，以满足电动汽车的各种需求。通过采用有效冷却功率模块的双面直接水冷方式，实现逆变器小型化，同时拥有支持缩短充电时间的800V系统。对于电机领域，我们通过改进减振控制和提升转速的技术开发，推动着保持功率输出前提的小型化进程。



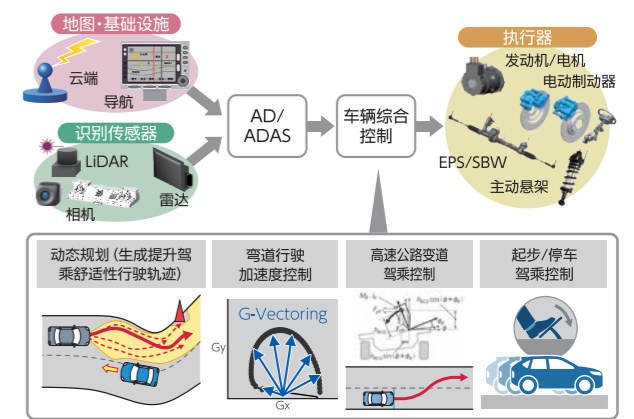
■ 电动车轮毂直接驱动系统

随着社会的去碳化趋势电动汽车不断普及，我们与日立制作所共同开发了一款面向电动车的紧凑型直接驱动系统。通过电机的轻量化设计，解决了固有的轮毂重量课题，电机的功率密度达世界顶级水准。此外，逆变器和制动器的集成结构，使系统无需进行重大悬架结构变更，即可实现轮毂内布局。今后，我们将持续系统的产品化开发，为车内空间和电池配置空间的扩大，提升电动车轮毂电机的搭载性做出贡献。



■ 实现安全、安心、舒适行车的综合控制技术

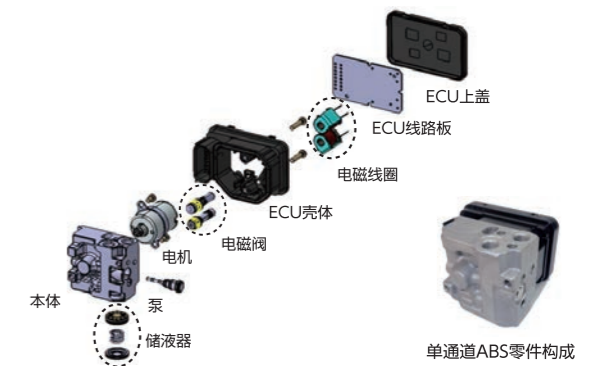
汽车底盘和动力系统在车辆的“行”、“转”、“停”等行为控制中，承担着提升安全性的重要作用。在汽车系统电动化和智能化的进程中，我们通过开发设备的综合控制技术，运用动态规划策略抑制车辆的加、减速率，使车辆在弯道行车、起步、停车、高速公路变道等方面展现良好的驾乘感受，提供安全、安心、舒适的移动出行。



SBW: Steer-By-Wire

■ 摩托车电控制动系统

摩托车ABS系统是基于汽车产品技术开发的一款电控制动系统。产品在大幅削减重量和体积、完善搭载性的同时，还配置了贴合摩托车运动特性的功能控制。为提升摩托车的安全性能，我们同时开发了大型摩托车使用的前后轮双通道系统，和小型摩托车前轮控制专用的单通道系统。



ABS: Anti-Lock Brake System

■ 基于各行车环境的实车测试

公司通过在自有设施中的反复实车试验，以应对多元化市场需求的系统开发为目标，努力提升产品和系统的可靠性以及完成车的敏感性评估。

主要自有设施



制造工艺

融合了IoT、AI等尖端技术和工匠技艺的制造工艺,为全球客户提供高品质的产品。

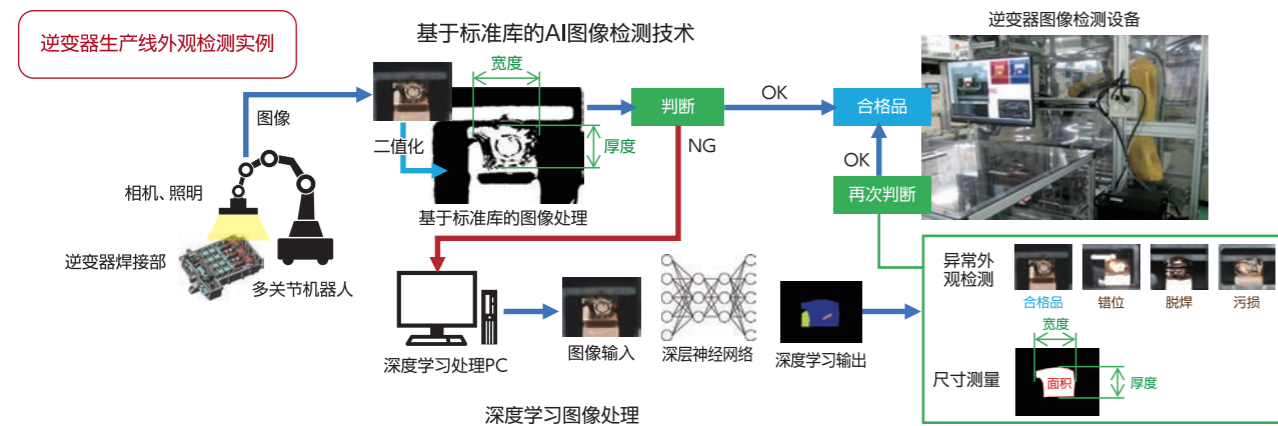
■ 相机模块自动组装技术

双目相机是通过对左右图像进行立体处理,从而实现对外部环境的三维识别,这就需要对相机进行精密的组装。为此,我们开发了元素直视校正工序,用于调整相机的X/Y光轴和倾角。为了保证对相机模块的稳定夹持,采用了基准面上三点接触的弹簧机构来调整倾角。



■ 通过深度学习,实现高效生产 (逆变器生产线外观检查已经开始使用)

在精密零件的连接工序,除了监控工艺条件外,还必须实行全面的外观检查。为了防止不良品流出,以往误报率(合格品判为不良的准确率)设定在25%左右。现在正在促进运用深度学习将这一比率改善到1%以下。对于现有的产线,以逆变器为例,公司正在研究与标准库基础图像检测相结合的工艺手段。



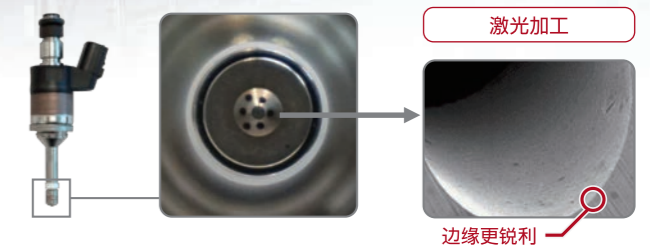
■ 制造工序中的批量组装方式

在逆变器内置的智能电源模块制造工序中,采用批量组装的新工艺削减了多个工序,实现了高效率的生产。



■ 在新一代产品中采用激光加工工艺

现有的喷嘴使用放电加工喷嘴,新一代产品采用高精度的激光加工工艺。通过提高加工部边缘的锐化程度和表面光洁度,在产品高精度的同时,减少了82%的加工时间。



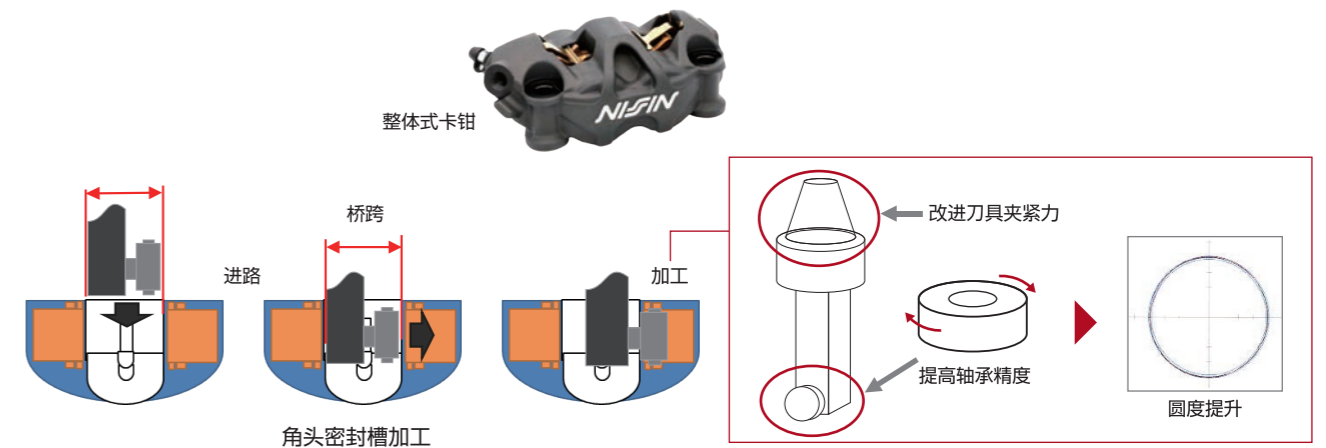
■ 悬挂生产线产品传送技术的进化

产线引进了自主研发的产品传送设备,精减了原悬挂装配线根据不同型号配置的夹具以及调试工序,以应对同规格大批量生产到多规格小批量生产的转变,从而提高了生产效率。



■ 提升摩托车碟式制动卡钳性能的加工技术

运用抑制振动的专用工具进行复杂且高精度的活塞缸孔和密封槽加工,实现了世界顶级的极小桥跨。无紧固螺栓的整体式卡钳使用此加工工艺,满足了制动器的小型、轻量和提升刚性需求的兼顾。



海外网络

为满足客户需求而布局的全球网络。

H 总公司 **D** 研发·设计 **M** 制造 **S** 销售

欧洲区域



Hitachi Astemo Europe GmbH
(德国 Munich-Schwaig) **D S**

- 德国
 - Cologne **D**
 - Espelkamp **D M S**
 - Frankfurt **D S**
 - Heilbronn **D S**
 - Ismaning **D S**
 - Roßwein **D M**
- 法国
 - Paris **D S**
 - Angers **D M**
- 英国
 - Bolton **D M S**

- 西班牙
 - Barcelona **S**
 - Buelna **M**
- 葡萄牙
 - Abrantes **M**
 - 里斯本
- 土耳其
 - Bursa **M**
- 波兰
 - Wroclaw **M**
- 捷克
 - Zatec **D M**

中国区域



日立安斯泰莫汽车系统(中国)有限公司
(中国 上海) **D S**

- 上海 **D M S**
- 重庆 **M S**
- 福建 **D M S**
- 广东 **D M S**
- 湖北 **M S**
- 江苏 **D M S**
- 吉林 **D M S**
- 辽宁 **M**
- 山东 **M**
- 台中 **M S**
- 高雄

美洲区域



Hitachi Astemo Americas, Inc.
Farmington Hills Office
(美国 Michigan) **D S**

- 美国
 - California **D S**
 - Georgia **M**
 - Indiana **D M S**
 - Kentucky **D M S**
 - Michigan **D S**
 - North Carolina **M**
 - Ohio **D M S**
 - Wisconsin **D S**
- 加拿大
 - Canada **M**
- 墨西哥
 - Guanajuato **M**
 - Estado de Mexico **M S**
 - Queretaro **M S**
 - San Luis Potosi **M**
- 巴西
 - Amazonas **M S**
 - Campinas **D M S**
 - Sao Paulo **S**

日本(总公司)



Hitachi Astemo, Ltd.
(日本 Tokyo) **H S**

亚洲区域



Hitachi Astemo Asia, Ltd.
Bangkok Office
(泰国 Bangkok) **S**

- 泰国
 - Bangkok **D S**
 - Chachoengsao **M**
 - Chonburi **D M S**
 - Khonkaen **M**
 - Lamphun **M S**
 - Nakhon Ratchasima **M**
 - Pranakorn Sri Ayutthaya **D M S**
 - Rayong **M**
- 印度
 - Haryana **D M S**
 - Karnataka **M S**
 - Maharashtra **D M S**
 - Rajasthan **M S**
 - Tamil Nadu **M**
 - Uttar Pradesh **M S**
- 印度尼西亚
 - West Java **M S**
- 马来西亚
 - Melaka **M S**
- 菲律宾
 - Batangas **M**
- 越南
 - Hanoi **M**
 - Hung Yen **M S**
 - Vinh Phuc **M**
- 韩国
 - Seoul **S**

(截至2023年9月30日)

日本国内网络

每一网点在各自的专门领域发挥自身技术特长, 创造新的价值。



H 总公司 **D** 研发·设计 **M** 制造 **S** 销售

Hitachi Astemo, Ltd. **H S**
Headquarters (Chiyoda-ku, Tokyo)

- Tokachi Branch (Obihiro-shi, Hokkaido) **D**
- Akita Plant (Yokote-shi, Akita) **D M**
- Miyagi Site (Kakuda-shi, Miyagi) **D S**
- Miyagi No.1 Plant (Kakuda-shi, Miyagi) **M**
- Miyagi No.2 Plant (Marumori-machi, Igu-gun, Miyagi) **M**
- Miyagi No.3 Plant (Kakuda-shi, Miyagi) **M**
- Miyagi No.4 Plant (Shibata-gun, Murata-machi, Miyagi) **M**
- Miyagi No.5 Plant (Kakuda-shi, Miyagi) **M**
- Fukushima Plant (Koori-machi, Date-gun, Fukushima) **D M**
- Sawa Plant (Hitachinaka-shi, Ibaraki) **D M**
- Tochigi Site (Takanezawa-machi, Shioya-gun, Tochigi) **D S**
- Haga Site (Haga-gun, Tochigi) **D**
- Nasukarasuyama Site (Nasukarasuyama-shi, Tochigi) **D**
- Shioya Branch (Shioya-machi Shioya-gun, Tochigi) **D**
- Gunma No.1 Plant (Isesaki-shi, Gunma) **D M**
- Gunma No.2 Plant (Isesaki-shi, Gunma) **M**
- Saitama Plant (Gyoda-shi, Saitama) **D M S**
- Shinonome Site (Koto-ku, Tokyo) **S**
- Yokohama Site (Yokohama-shi, Kanagawa) **D S**
- Atsugi No.1 Plant (Atsugi-shi, Kanagawa) **D M S**
- Atsugi No.2 Plant (Atsugi-shi, Kanagawa) **M**
- Hadano Plant (Hadano-shi, Kanagawa) **M**
- Niigata Plant (Tainai-shi, Niigata) **M**
- Joetsu Plant (Joetsu-shi, Niigata) **M**
- Yamanashi No.1 Plant (Minami-Alps-shi, Yamanashi) **D M**
- Yamanashi No.2 Plant (Minami-Alps-shi, Yamanashi) **D M**
- Tomi Plant (Tomi-shi, Nagano) **D M S**
- Yaehara Plant (Tomi-shi, Nagano) **M**
- Gotemba No.1 Plant (Gotemba-shi, Shizuoka) **M**
- Gotemba No.2 Plant (Gotemba-shi, Shizuoka) **M**
- Fukuroi Plant (Fukuroi-shi, Shizuoka) **D M S**
- Suzuka Plant (Suzuka-shi, Mie) **M S**
- Kyushu Plant (Koge-cho, Chikujo-gun, Fukuoka) **M**

Sales Offices **S**

- Ota Branch (Ota-shi, Gunma)
- Asaka Branch (Asaka-shi, Saitama)
- Mitaka Branch (Musashino-shi, Tokyo)
- Hamamatsu Branch (Hamamatsu-shi, Shizuoka)
- Nagoya Branch (Nagoya-shi, Aichi)
- Kansai Branch (Osaka-shi, Osaka)
- Hiroshima Branch (Hiroshima-shi, Hiroshima)
- Kumamoto Branch (Ozu-machi, Kikuchi-gun, Kumamoto)

Group Companies in Japan

- Hitachi Astemo Aftermarket Japan, Ltd. **S**
- Hitachi Astemo Electric Motor Systems, Ltd. **D M S**
- Hitachi Astemo Hanshin, Ltd. **D M S**
- Hitachi Astemo High Cast, Ltd. **M S**
- Hitachi Astemo Business Solutions, Ltd. **S**
- Hitachi Astemo Akita Misato, Ltd. **M**
- Hitachi Astemo & Nagano, Ltd. **S**
- Hitachi Astemo Watari, Ltd. **M**
- Hitachi Astemo Nasu, Ltd. **M**
- Hitachi Astemo Sendai, Ltd. **D**
- Hitachi Astemo Uki, Ltd. **M**
- Hitachi Astemo Seiko, Ltd. **M**
- Hitachi Astemo Ueda, Ltd. **D M S**
- Hitachi Astemo Sanada, Ltd. **M**
- Ishii Corporation Co., Ltd. **D M S**

(截至2023年9月30日)

可持续性

作为社会的一员，我们致力于解决面临的基本课题，为实现可持续发展的社会做贡献。



环境活动

作为汽车、摩托车领域的移动出行解决方案领军企业，为实现可持续发展的脱碳社会做出贡献是我们的重要使命。我们将扩大有助于环境减负的产品供应，并将进一步积极促进节能和再生能源的应用。

2030年目标

实现生产基地的碳中和
运用先进技术减少二氧化碳的排放

推进生产基地的碳中和

- 优化生产基地来提高生产效率
- 通过老旧设备的改造和更新降低能源消耗
- 通过使用再生能源以及LED照明减少二氧化碳排放

生产基地的太阳能发电设备

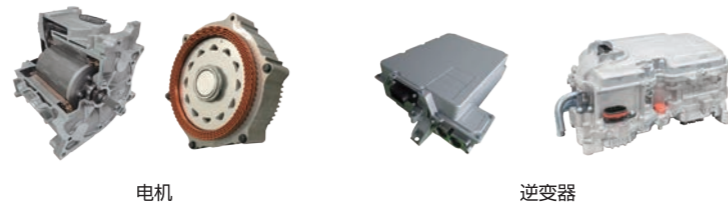


佐和 (日本)

Chonburi (泰国)

运用先进的移动出行技术减少二氧化碳排放

- 提供高效的电动化组件
- 支持燃油经济性的提升
 - 发动机管理技术
 - 运用AD/ADAS改善油耗
 - 底盘组件的轻量化



电机

逆变器

公司治理

设置由首席治理官负责的治理办公室，由最高管理者直接管理，积极推动全公司治理的发展。

加强风险管理

为保证业务的持续，我们将努力防止可预见的风险，并在风险发生时尽量减少损失。

通过强有力的抗风险架构获得利益相关方的信赖



社会关联

区域绿化活动

努力为未来打造一个绿意盎然的环境。

生态保护



Harrodsburg(美国)

植树活动



Abrantes(葡萄牙)

支援培养下一代技术人才

向参加学生方程式赛事的团队提供产品、举办面向儿童的体验讲座，努力培养肩负未来的工程师



学生方程式赛事



儿童工程师

People

多元化、公平和包容性 ~通过提升课题解决能力，确保企业的可持续发展~

为了使所有人得到尊重，并发挥个性成为提升组织活力的源泉，公司在促进多元化的同时，也在积极地营造包容性氛围以及举办相应的活动。

- 打破思维惯势，理解他人的无意识的偏见和习惯
- 重视相互间的沟通交流，开展全球合作
- 尊重每个人存在的价值，创造并保持一个能相互包容、开放的工作环境，鼓励创新



体育赛事赞助

我们通过赞助日本和海外的赛车运动，在推广公司品牌、提高产品的技术和可靠性的同时，为振兴赛车运动做出贡献。另外，我们还通过支持日立安斯泰莫排球竞技参加排球V联赛，致力于体育运动的推广。



IndyCar Series
TEAM PENSKE

All Japan Road Race Championship
Astemo Honda Dream SI Racing



Asia Road Racing Championship
Astemo SI Racing with Thai Honda

SUPER GT GT500
Astemo REAL RACING



Volleyball V.LEAGUE
Hitachi Astemo Rivale



Asia Road Racing Championship
Honda Asia-Dream Racing with SHOWA



World Superbike Championship
Kawasaki Racing Team

www.hitachiastemo.com

